

PACKER

Patent number: RU2120023
Publication date: 1998-10-10
Inventor: NAGUMANOV MARAT MIRSATOVICH; NAGUMANOV MIRSAT MIRSALIMOVICH
Applicant: NAGUMANOV MARAT MIRSATOVICH;; NAGUMANOV MIRSAT MIRSALIMOVICH
Classification:
- international: E21B33/12
- european:
Application number: RU19970108140 19970515
Priority number(s): RU19970108140 19970515

Abstract of RU2120023

FIELD: oil-and-gas producing industry. **SUBSTANCE:** packer has rod with recess; attached to upper end of rod is sealing member. Located above sealing member are cone, upper body with spring-loaded upper slips. Located under sealing member are cone, retainer, lower body with spring-loaded strips and lower slips. Casing is located above sealing member. Cone is split with possibility of radial opening and with inner radial recess. Upper body has inner projection. Rod part located inside upper slips and split cone are made with upper and lower radial projections. They are engageable, respectively, with upper slips and split cone. Upper body is pressed to end of sub by means of spring which is located between inner projections of upper body and upper radial projections of rod for axial motion downward with respect to rod. Lower radial projection of rod is located inside radial recess of split cone. End part of split cone is located between radial projections of rod and is engaged with it. It may be engaged with upper slips, with rod displacement. **EFFECT:** higher operated reliability of packer. 2 cl, 2 dwgu

BEST AVAILABLE COPY



(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 120 023** ⁽¹³⁾ **C1**
(51) МПК⁶ **E 21 B 33/12**

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21), (22) Заявка: 97108140/03, 15.05.1997

(46) Дата публикации: 10.10.1998

(56) Ссылки: Каталог. Пакеры, якоря, разъединители колонн, инструменты, принадлежности для них. - М.: ЦИНТИХимнефтемаш, 1984, с. 17. SU 773250 A, 25.10.80. SU 880256 A, 07.11.81. SU 1788208 A1, 15.01.93. SU 1677256 A2, 15.09.91. RU 94027671 A1, 10.06.96. RU 2046179 C 1, 20.10.95. US 3543849 A, 01.12.70. US 4662453 A, 05.05.87.

(71) Заявитель:

Нагуманов Мирсат Мирсалимович,
Нагуманов Марат Мирсатович

(72) Изобретатель: Нагуманов Мирсат
Мирсалимович,
Нагуманов Марат Мирсатович

(73) Патентообладатель:

Нагуманов Мирсат Мирсалимович,
Нагуманов Марат Мирсатович

(54) ПАКЕР

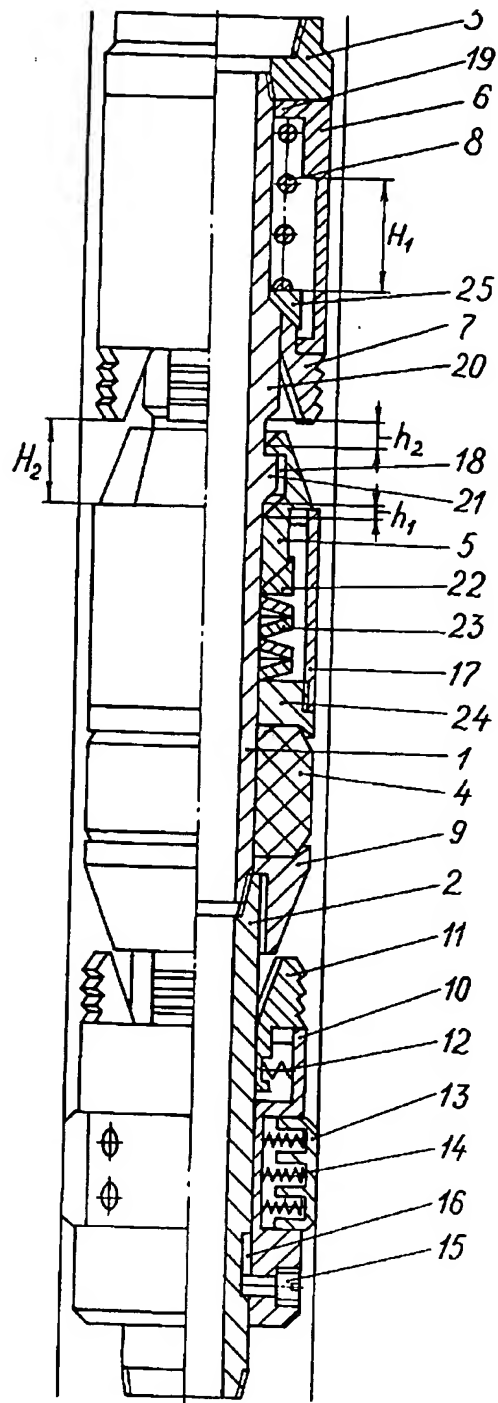
(57) Реферат:

Использование: в нефтегазодобывающей промышленности. Обеспечивает повышение надежности работы пакера при эксплуатации. Сущность изобретения: пакер содержит шток с пазом, прикрепленный к верхнему концу штока, установленный на штоке уплотнительный элемент. Над уплотнительным элементом размещены конус, верхний корпус с подпружиненными верхними плашками, размещенные под уплотнительным элементом конус, фиксатор, нижний корпус с подпружиненными планками и нижними плашками. Над уплотнительным элементом размещен кожух. Конус выполнен разрезным с возможностью радиального раскрытия и с внутренней радиальной выборкой. Верхний корпус имеет внутренний выступ. Часть штока, размещенная внутри

верхних плашек и конуса разрезного, выполнена с верхним и нижним радиальными выступами. Они взаимодействуют соответственно с верхними плашками и конусом разрезным. Верхний корпус прижат к торцу переводника пружиной. Она размещена между внутренними выступами верхнего корпуса и верхним радиальным выступом штока с возможностью осевого перемещения вниз по отношению к штоку. Нижний радиальный выступ штока размещен внутри радиальной выборки конуса разрезного. Концевая часть конуса разрезного размещена между радиальными выступами штока и находится в зацеплении с ними. Она имеет возможность взаимодействия с верхними плашками при перемещении штока. 1 з.п.ф-лы, 2 ил.

BEST AVAILABLE COPY

RU 2120023 C1



Фиг. 1

RU 2120023 C1

BEST AVAILABLE COPY



(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 120 023** ⁽¹³⁾ **C1**
(51) Int. Cl.⁶ **E 21 B 33/12**

RUSSIAN AGENCY
FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21), (22) Application: 97108140/03, 15.05.1997

(46) Date of publication: 10.10.1998

(71) Applicant:

Nagumanov Mirsat Mirsalimovich,
Nagumanov Marat Mirsatovich

(72) Inventor: Nagumanov Mirsat Mirsalimovich,
Nagumanov Marat Mirsatovich

(73) Proprietor:

Nagumanov Mirsat Mirsalimovich,
Nagumanov Marat Mirsatovich

(54) **PACKER**

(57) **Abstract:**

FIELD: oil-and-gas producing industry.
SUBSTANCE: packer has rod with recess; attached to upper end of rod is sealing member. Located above sealing member are cone, upper body with spring-loaded upper slips. Located under sealing member are cone, retainer, lower body with spring-loaded strips and lower slips. Casing is located above sealing member. Cone is split with possibility of radial opening and with inner radial recess. Upper body has inner projection. Rod part located inside upper slips and split cone are made with

upper and lower radial projections. They are engageable, respectively, with upper slips and split cone. Upper body is pressed to end of sub by means of spring which is located between inner projections of upper body and upper radial projections of rod for axial motion downward with respect to rod. Lower radial projection of rod is located inside radial recess of split cone. End part of split cone is located between radial projections of rod and is engaged with it. It may be engaged with upper slips, with rod displacement. EFFECT: higher operated reliability of packer. 2 cl, 2 dwg

RU 2 120 023 C1

RU 2 120 023 C1

RU 2120023 C1

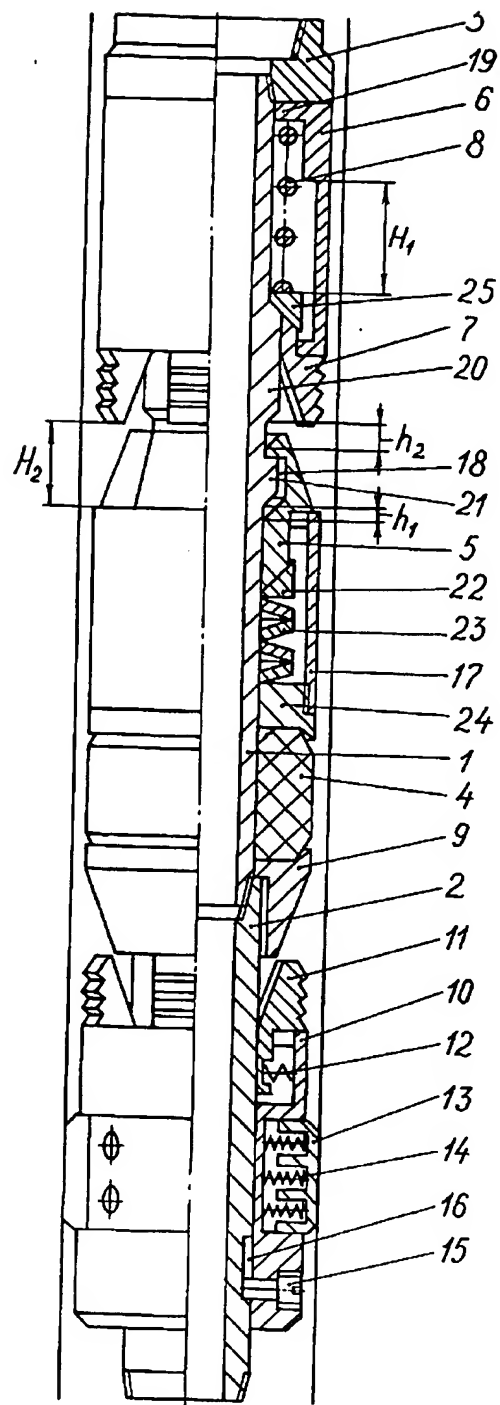


Fig. 1

RU 2120023 C1

BEST AVAILABLE COPY

нефтегазодобывающей промышленности, а именно к пакеру, совмещенному с якорем двухстороннего действия.

Известны пакеры двухстороннего действия типа ПД-ЯГ и 2ПД-ЯГ, состоящие из верхнего и нижнего заякоривающих устройств, гидроцилиндров, уплотнительных элементов, фиксаторов, срезных элементов и плашкодержателей. (Пакеры, якоря, разъединители колонн, инструменты и принадлежности для них, каталог, М., ЦИНТИХИМНефтемаш, 1984, с. 10). Плашки гидравлического якоря, предназначенные для удержания пакера от перемещения вверх, передвигаясь в корпусе в радиальном направлении, открывают доступ к попаданию внутрь каждого гнезда абразивных реагентов. Поэтому внутренняя часть гнезда, имеющая точно обработанную поверхность под герметичное уплотнение, быстро изнашивается, что приводит к нарушению герметичности уплотнения и их разрушению.

В пакере для срабатывания нижнего заякоривающего устройства применены три срезных винта, гидроцилиндры с точно обработанными поверхностями под уплотнительные кольца, которые в абразивной среде быстро корродируют и выходят из строя.

Предложенный пакер имеет сложную конструкцию и позволяет проведение только одной операции за один спуск инструмента. Для повторной установки пакера в скважине необходимо произвести подъем пакера на поверхность и его зарядку.

Известен пакер типа ПН-ЯМ, содержащий шток, переводник, прикрепленный к верхнему концу штока, установленный на штоке уплотнительный элемент, конус, подпружиненные плашки и башмаки (планки), гайка с фигурным пазом и палец-фиксатор (Пакеры, якоря, разъединители колонн, инструменты и принадлежности для них, каталог, М., ЦИНТИХИМНефтемаш, 1984, с. 6).

Для посадки пакера колонну труб вместе с пакером сначала приподнимают, а затем поворотом вправо, с одновременным спуском, выводят палец из фигурного паза. Шток с пальцем перемещается вниз относительно якорного узла. В результате плашки раздвигаются до зацепления с обсадной колонной, уплотнительный элемент сжимается и прижимается к стенке обсадной колонны.

В предложенном устройстве герметичность затрубного пространства обеспечивается за счет осевой сжимающей нагрузки от массы колонны подъемных труб.

Однако при использовании этого устройства, если при создании избыточного давления под пакером вес труб недостаточен для удержания пакера, колонна труб с пакером будут перемещаться вверх на значительное расстояние (до нескольких метров), что приведет к чрезмерному изгибу колонны труб над пакером, а устьевое оборудование будет воспринимать большую сжимающую нагрузку, направленную снизу вверх.

При использовании этого пакера для предотвращения перемещения колонны со скважинным оборудованием вверх может быть использован якорь типа ЯГ (Пакеры,

ЦИНТИХИМНефтемаш, 1984, с. 17). Якорь состоит из заякоривающего устройства и гидроцилиндра.

Якорь устанавливают над пакером. После пакеровки скважины и создания избыточного давления внутри колонны труб жидкость воздействует на поршень и после среза винтов перемещает плашки с плашкодержателем вверх. Плашки, натягиваясь на конус, раздвигаются радиально и заякориваются за эксплуатационную колонну.

Однако гидроцилиндр с точно обработанными поверхностями под уплотнительные кольца может подвергаться коррозии и выходить из строя. Поэтому этот якорь не может быть использован для длительной эксплуатации. Кроме того, конструктивно удерживающее усилие этого якоря зависит не только от величины создаваемого внутритрубного давления, но и от площади поперечного сечения гидроцилиндра, которое имеет небольшую площадь. Этот якорь рассчитан на небольшой перепад давления (21 МПа) и не удерживает колонну труб от перемещения вверх с большим перепадом давления на пакер.

По вышеуказанным причинам практическое применение предложенного оборудования ограничено.

Цель изобретения - повышение надежности работы пакера.

Указанная цель достигается тем, что в пакере, содержащем шток с пазом, переводник, прикрепленный к верхнему концу штока, установленный на штоке уплотнительный элемент, размещенные над уплотнительным элементом конус, верхний корпус с подпружиненными верхними плашками, размещенные под уплотнительным элементом конус, фиксатор, нижний корпус с подпружиненными планками и нижними плашками, над уплотнительным элементом размещен кожух, конус выполнен разрезным с возможностью радиального раскрытия и с внутренней радиальной выборкой, верхний корпус имеет внутренний выступ, а часть штока, размещенная внутри верхних плашек и конуса разрезного, выполнена с верхним и нижним радиальными выступами, взаимодействующими соответственно с верхними плашками и конусом разрезным, верхний корпус прижат к торцу переводника пружиной, размещенной между внутренним выступом верхнего корпуса и верхним радиальным выступом штока с возможностью осевого перемещения вниз по отношению к штоку, при этом нижний радиальный выступ штока размещен внутри радиальной выборки конуса разрезного, концевая часть которого размещена между радиальными выступами штока, находится в зацеплении с ними и имеет возможность взаимодействия с верхними плашками при перемещении штока. При этом расстояние деформации пружины H_1 внутри верхнего корпуса - не менее расстояния перемещения H_2 верхних плашек до зацепления со стенками скважины, а зазор h_1 между взаимодействующими торцами нижнего радиального выступа штока и внутренней радиальной выборкой конуса разрезного - не более зазора h_2 между взаимодействующими торцами верхнего радиального выступа штока и концевой

$h_1 \leq h_2$).

Существенным отличием заявленного решения от известных является то, что над уплотнительным элементом размещен кожух, конус выполнен разрезным с возможностью радиального раскрытия и с внутренней радиальной выборкой, верхний корпус имеет внутренний выступ, а часть штока, размещенная внутри верхних плашек и конуса разрезного, выполнена с верхним и нижним радиальными выступами, взаимодействующими соответственно с верхними плашками и конусом разрезным, верхний корпус прижат к торцу переводника пружиной, размещенной между внутренним выступом верхнего корпуса и верхним радиальным выступом штока с возможностью осевого перемещения вниз по отношению к штоку, при этом нижний радиальный выступ штока размещен внутри радиальной выборки конуса разрезного, концевая часть которого размещена между радиальными выступами штока, находится в зацеплении с ними и имеет возможность взаимодействия с верхними плашками при перемещении штока. Расстояние деформации пружины внутри верхнего корпуса - не менее расстояния перемещения верхних плашек до зацепления со стенками скважины, т. е. $H_1 \geq H_2$, а зазор между взаимодействующими торцами нижнего радиального выступа штока и внутренней радиальной выборкой конуса разрезного - не более зазора между взаимодействующими торцами верхнего радиального выступа штока и концевой частью конуса разрезного, т.е. $h_1 \leq h_2$.

На фиг. 1 изображен пакер в исходном положении; на фиг. 2 - пакер после пакеровки скважины и зацепления нижних и верхних плашек за стенки колонны труб.

Пакер содержит жестко соединенные друг с другом штоки 1 и 2, прикрепленный к верхнему концу штока 1 переводник 3, установленный на штоке уплотнительный элемент 4. Над уплотнительным элементом размещены конус 5, верхний корпус 6, внутри которого установлены верхние плашки 7, подпружиненные пружиной 8. Под уплотнительным элементом размещены конус 9, нижний корпус 10, установленные в нижнем корпусе нижние плашки 11, подпружиненные пружиной 12, планки 13, подпружиненные пружиной 14. В нижнем корпусе 10 установлен фиксатор 15, концевая часть которого находится в пазах 16 штока 2.

Над уплотнительным элементом размещен кожух 17, конус 5 выполнен разрезным с возможностью радиального раскрытия и с внутренней радиальной выборкой 18. Верхний корпус 6 имеет внутренний выступ 19.

Часть штока 1, размещенная внутри верхних плашек 7 и конуса разрезного 5, выполнена с верхним 20 и нижним 21 радиальными выступами, взаимодействующими соответственно с верхними плашками 7 и конусом разрезным 5. Верхний корпус 6 прижат к торцу переводника 3 пружиной 8, размещенной между внутренним выступом 19 верхнего корпуса 6 и верхним радиальным выступом 20 штока 1 с возможностью осевого перемещения вниз по отношению к штоку. Нижний радиальный выступ 21 штока размещен внутри

Концевая часть конуса разрезного 5 размещена между радиальными выступами 20 и 21 штока 1 и находится в зацеплении с ними и имеет возможность взаимодействия с верхними плашками 7 при перемещении штока.

Расстояние деформации H_1 пружины 8 внутри верхнего корпуса 6 - не менее расстояния перемещения H_2 верхних плашек 7 до зацепления со стенками скважины, т.е. $H_1 \geq H_2$. Зазор h_1 между взаимодействующими торцами нижнего радиального выступа 21 штока и внутренней радиальной выборкой конуса разрезного 5 - не более зазора h_2 между взаимодействующими торцами верхнего радиального выступа 20 штока и концевой частью конуса разрезного 5, т.е. $h_1 \leq h_2$.

Конус разрезной 5 через скошенное внутрь коническое кольцо 22 подпружинен пружинами 23 и в исходном положении сложен вовнутрь, как показано на фиг. 1.

Усилие сжатия пружин 23 отрегулировано втулкой 24 с таким расчетом, что раскрытие конуса разрезного 5 и перемещение внутри него радиальных выступов 21 и 20 вниз осуществляется только после создания сжимающей нагрузки на пакер и герметизации скважины уплотнительным элементом 4.

В исходном положении верхние плашки 7 через скошенное внутрь коническое кольцо 25 прижаты к верхнему выступу 20 штока.

Перед спуском пакера в скважину фиксатор 15 устанавливают в укороченной части паза 16, как показано на фиг. 1.

В процессе спуска в скважину планки 13 прижаты к стенкам скважины (обсадной колонны).

Для установки пакера в скважине колонну труб с пакером приподнимают, а затем поворотом вправо с одновременным перемещением труб вниз фиксатор 15 вводят в длинную часть паза 16 и инструмент разгружают. Штоки 1 и 2 вместе с разрезным конусом 5, верхними плашками 7 и корпусом 6 перемещаются вниз относительно нижнего корпуса 10 и плашек 11. В результате конус 9 соприкасается с нижними плашками 11 и, сжимая пружину 12, переместит их в радиальном направлении до зацепления со стенками скважины. Уплотнительный элемент 4 под действием сжимающей нагрузки, увеличиваясь до диаметра скважины, герметизирует подпакерную зону.

При дальнейшем увеличении сжимающей нагрузки на пакер нижний радиальный выступ 21 взаимодействует коническим торцом с радиальной внутренней выборкой 18 конуса разрезного 5. Одновременно или с опозданием верхний радиальный выступ 20, взаимодействуя коническим торцом с концевой частью конуса разрезного 5 (т.к. $h_1 \leq h_2$), перемещает вниз скошенное внутрь коническое кольцо 22, сжимая пружины 23. При этом раскрывается конус разрезной 5 в радиальном направлении. После полного раскрытия конуса разрезного нижний радиальный выступ 21 перемещается внутрь хвостовой части конуса разрезного. Одновременно или с опозданием верхний радиальный выступ 20 перемещается внутрь концевой части конуса разрезного. При этом верхние плашки 7 вместе со штоком

раскрытым конусом разрезным 5, перемещая вверх скошенное внутрь коническое кольцо 25 и сжимая пружину 8, раскрываются в радиальном направлении и зацепляются за стенки скважины (обсадной колонны), как показано на фиг. 2.

В предложенном пакере размещение нижнего радиального выступа 21 под конусом разрезным 5, обеспечивающим взаимодействие с торцом внутренней радиальной выборки 18 непосредственно у торца кожуха 17, и выполнение условия, когда $h_1 \leq h_2$, исключает опрокидывание конуса разрезного 5 при их раскрытии и, вследствие этого, их заедание с внутренним выступом кожуха 17.

После создания избыточного давления под пакером, например для закачки в пласт различных реагентов под высоким давлением или гидравлического разрыва пласта, под действием перепада давления, передаваемого снизу вверх по площади $\frac{\pi}{4}d^2$ скважины, пакер стремится

перемещаться вверх (см. фиг. 2). При этом усилие, действующее снизу вверх по площади $\frac{\pi}{4}(D^2 - d^2)$, воспринимают через верхние плашки 7 стенки скважины (обсадной колонны), а усилие, действующее по площади $\frac{\pi}{4}d^2$, воспринимает колонна труб, на

которой спускался пакер. Чем больше перепад давления, передаваемый на пакер, тем больше конус разрезной 5 стремится внедриться внутрь верхних плашек 7, обеспечивая жесткое зацепление их со стенками обсадной колонны.

Для удержания штока пакера от перемещения вверх относительно корпусных деталей и преждевременной распаковки скважины необходимо, чтобы усилие Q от веса колонны труб, передаваемое вниз, было не менее усилия, действующего вверх от перепада давления ΔP , передаваемого по площади $\frac{\pi}{4}d^2$ штока 1, т.е.

$$Q \geq \Delta P \frac{\pi}{4}d^2.$$

Для распаковки скважины и перевода пакера в транспортное положение избыточное давление из подпакерного пространства снимают. Затем натяжением колонны труб снимают сжимающую нагрузку с пакера. В результате переводник 3 вместе со штоком перемещается вверх относительно верхнего корпуса 6 и верхних плашек 7. При этом верхний радиальный выступ 20, взаимодействуя торцом со скошенным внутрь коническим кольцом 25, сжимая пружину 8, перемещает его вверх. Как только нижний радиальный выступ 21 переместится до уровня внутренней радиальной выборки 18, конус разрезной 5 под действием усилия пружин 23, действующего через скошенное внутрь кольцо 22, складывается вовнутрь и зацепляется с нижним выступом 21. Верхние плашки 7 освобождаются от зацепления с обсадной колонной. Затем верхний корпус 6 вместе с верхними плашками 7 перемещается вверх до упора с торцом переводника 3. Верхние плашки 7, взаимодействуя хвостовой частью со скошенным внутрь коническим

перемещаются вовнутрь в прежнее положение. Уплотнительный элемент 4 принимает первоначальное положение, нижние плашки 11 складываются вовнутрь, фиксатор 15 возвращается в укороченную часть паза 16, как показано на фиг. 1.

Таким образом, в процессе распаковки скважины, при таком конструктивном исполнении и выполнении условия, когда $H_1 \geq H_2$, происходит сначала складывание конуса разрезного 5 вовнутрь для транспортного положения, а затем освобождение верхних плашек 7 от зацепления с обсадной колонной. В результате обеспечивается беспрепятственная распаковка скважины.

При необходимости повторной установки пакера операция повторяется в вышеуказанной последовательности.

Пример. Пакер планируется установить на глубине 1500 м в обсаженной нагнетательной скважине с наружным диаметром колонны 146 мм, толщиной стенки 7 мм. Диаметр насосно-компрессорных труб (НКТ) 73 мм с толщиной стенки 5,5 мм (вес 1 погонного метра НКТ \varnothing 73, равен 9,16 кг). Диаметр штока (1) пакера d = 60 мм (см. фиг. 2).

Перепад давления под пакером, действующего снизу вверх $\Delta P = 200 \text{ кг/см}^2$.

Пакерование осуществляется с полной разгрузкой НКТ общим весом $Q = 9,16 \cdot 1500 = 13740 \text{ кг}$.

Если потеря веса НКТ за счет трения о стенки обсадной колонны и кривизны скважины будет 25% от общей сжимающей нагрузки, тогда фактическая сжимающая нагрузка на пакер, направленная сверху вниз, составит $Q_{\text{ф}} = 13740 \cdot 0,75 = 10786 \text{ кг}$.

В процессе эксплуатации скважины величина усилия на пакер, действующая снизу вверх по

площади $\frac{\pi}{4}(D^2 - d^2)$, воспринимаемая через верхние плашки 7 стенкой обсадной колонны, составит

$$Q_{\text{о.к.}} = \frac{\pi}{4}(D^2 - d^2) \cdot \Delta P = \frac{3,14}{4}(146^2 - 60^2) \cdot 200 = 21703,7 \text{ кг}.$$

Величина усилия, действующая снизу вверх по площади $\frac{\pi}{4}d^2$ штока (1),

воспринимаемой НКТ, составит

$$Q_{\text{к.т.}} = \frac{\pi}{4}d^2 \cdot \Delta P = 0,785 \cdot 36 \cdot 200 = 5652 \text{ кг}.$$

Так как $10786 \text{ кг} > 5652 \text{ кг}$, перемещение штока пакера вверх и преждевременная распаковка скважины исключаются и пакер удовлетворяет условиям эксплуатации.

Экономический эффект от применения предложенного пакера достигается за счет повышения надежности его работы в скважине.

Формула изобретения:

1. Пакер, содержащий шток с пазом, переводник, прикрепленный к верхнему концу штока, установленный на штоке уплотнительный элемент, размещенные над уплотнительным элементом конус, верхний корпус с подпружиненными верхними плашками, размещенные под уплотнительным

RU 2120023 C1

подпружиненными планками и нижними
плашками, отличающийся тем, что над
уплотнительным элементом размещен кожух,
конус выполнен разрезным с возможностью
радиального раскрытия и с внутренней
радиальной выборкой, верхний корпус имеет
внутренний выступ, а часть штока,
размещенная внутри верхних плашек и конуса
разрезного, выполнена с верхним и нижним
радиальными выступами,
взаимодействующими соответственно с
верхними плашками и конусом разрезным,
верхний корпус прижат к торцу переводника
пружиной, размещенной между внутренним
выступом верхнего корпуса и верхним
радиальным выступом штока с возможностью
осевого перемещения вниз по отношению к

5

штока размещен внутри радиальной выборки
конуса разрезного, концевая часть которого
размещена между радиальными выступами
штока, находится в зацеплении с ними и
имеет возможность взаимодействия с
верхними плашками при перемещении штока.

10

2. Пакер по п. 1, отличающийся тем, что
расстояние деформации пружины внутри
верхнего корпуса не менее расстояния
перемещения верхних плашек до зацепления
со стенками скважины, а зазор между
взаимодействующими торцами нижнего
радиального выступа штока и внутренней
радиальной выборкой конуса разрезного не
более зазора между взаимодействующими
торцами верхнего радиального выступа штока
и концевой частью конуса разрезного.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

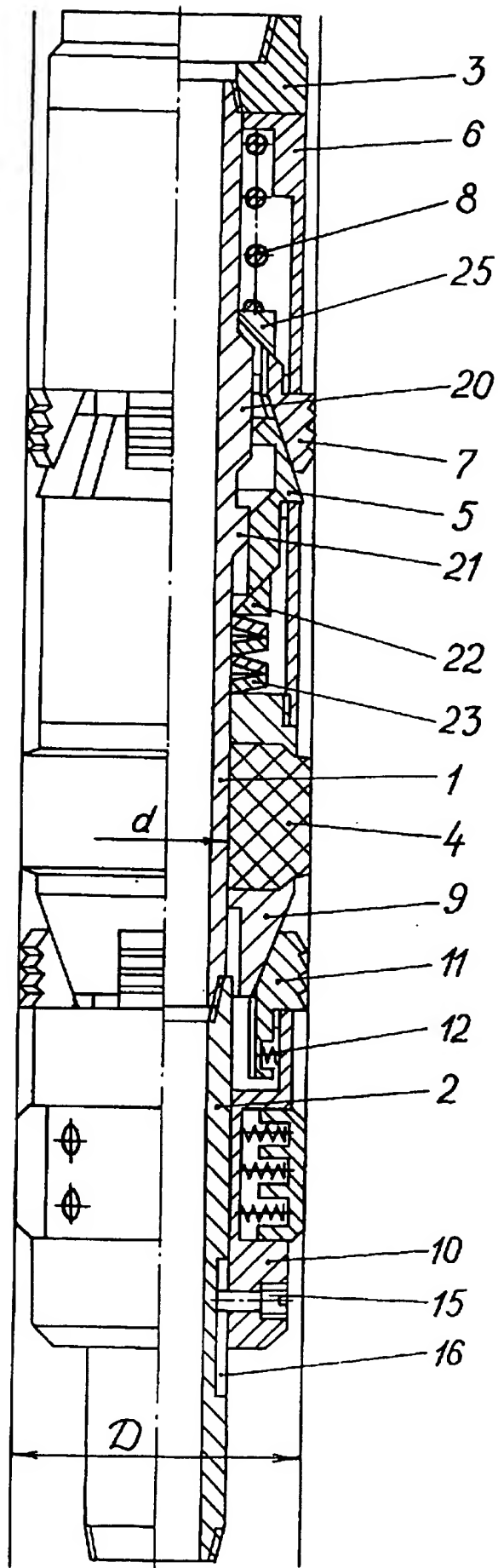
60

RU 2120023 C1

RU 2120023 C1

RU 2120023 C1

BEST AVAILABLE COPY



Фиг. 2